



4- SOLDADURA MIG

4.2 EQUIPOS MIG SINÉRGICOS Y MULTIPROCESO

EQUIPOS SINÉRGICOS SATURN 401

Equipos Sinérgicos para soldadura MIG/MAG, medias y pesadas. Todas las regulaciones del equipo se hacen desde la pantalla del arrastrador. Muy fácil de usar, la máquina se regula automáticamente seleccionando de la lista de programas, el adecuado en función del tipo de material, gas y diámetro del hilo a utilizar. 24 programas en memoria. También puede utilizarse manualmente como una máquina convencional. Ideal para soldadura de todos los materiales con hilo macizo y tubular.

Funciones:

Soldadura por puntos y puntos pausas. 2/4 tiempos de soldadura.

Purga de gas y avance de hilo sin corriente y test de funcionamiento.

Preflujo y Postflujo de gas regulables. Burn-Back para retirada de hilo sin que se pegue.

Inicio suave para evitar proyecciones. Pantalla digital en el arrastrador o en el grupo.

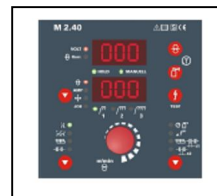
Protegido para trabajar con generadores de 21,5 kVA.

Protección "IP23" para exteriores y "S" de protección eléctrica. Arrastrador 4 rodillos
2 salidas de inductancia. Conexión 400 V Trifásica. Para hilo de 0,8 a 1,6 mm.

30420000 EQUIPO SATURN-401 SYNERGIC COMPACTO
400 Amp. al 40% 220 Amp. al 100%
Incluye Grupo Saturn 401 con arrastrador incorporado de 4 rodillos. Pistola Bernard Ez-400 de 3,6m.
Conjunto de masa y manguera de gas.



Panel de control



304220020 EQUIPO SATURN-401 SYNERGYC
400 Amp. al 40% 220 Amp. al 100%
Incluye Grupo Saturn 401 con arrastrador independiente de 4 rodillos. Alargadera de conexión de 5m.
Pistola Bernard Ez-400 de 3,6m.
Conjunto de masa y manguera de gas.





4.2 EQUIPOS MIG SINÉRGICOS Y MULTIPROCESO

EQUIPOS SINÉRGICOS PROSEL 500

Equipos Sinérgicos para soldadura MIG/MAG, medias y pesadas. Todas las regulaciones del equipo se hacen desde la pantalla del arrastrador. Muy fácil de usar, en el modo Sinérgico con solo seleccionar el espesor, tipo de material y diámetro del hilo, la máquina indica la corriente y la inductancia adecuadas. Tiene 20 programas en memoria, que indican en la pantalla la posición donde colocar los selectores. También se puede ajustar manualmente como una máquina convencional. Ideal para todo tipo de materiales.

Características:

Soldadura por puntos y puntos-pausas. 2/4 tiempos de soldadura.
Purga de gas y avance de hilo sin corriente. Inicio suave para evitar proyecciones.
Preflujo y Postflujo de gas regulables. Burn-Back para retirada de hilo sin que se pegue.
Voltímetro y Amperímetro digital en la máquina. 3 salidas para la inductancia.
28 puntos de regulación. Transformador de cobre con protección térmica y sobretensiones.
Protección "IP23" para exteriores y "S" de protección eléctrica.
Conexión 230/400 V Trifásica.

30421233 EQUIPO PROSEL 500 SYNERGIC AIRE
500 Amp. al 30% 280 Amp. al 100%
Incluye grupo Prosel 500, arrastrador independiente
De 4 rodillos, alargadera de 5m. Pistola Bernard EZ-400
Conjunto de masa y manguera de gas.
Hilo de 0,8 a 1,6 mm.

30421233 EQUIPO PROSEL 500 SYNERGIC AGUA
500 Amp. al 30% 280 Amp. al 100%
Incluye grupo Prosel 500, arrastrador independiente
De 4 rodillos, alargadera de 5m. Refrigerador de agua.
Pistola SB-500 agua de 4,5 m. Conjunto de masa
y manguera de gas. Hilo de 0,8 a 1,6 mm.





4.2 EQUIPOS MIG SINÉRGICOS Y MULTIPROCESO

EQUIPOS INVERTER MULTIPROCESO PORTÁTILES MULTIARC

Equipos Invertir Multiproceso Compactos y Portátiles, muy ligeros con arrastrador incorporado. Para soldaduras de precisión MIG/MAG con bobinas ed 5 o 15 kg, de todos los materiales metálicos, TIG con encendido por contacto "LiftArc" de aceros al carbono e inoxidables y para soldadura con electrodos revestidos "MMA". Disponen de protección ante las fluctuaciones de tensión. Permite conexión a alargaderas y generadores. Cuadro de control táctil resistente al agua. Protección "IP 23" para trabajos en exteriores y aislamiento clase "S" antidescargas.

Funciones:

En Soldadura MIG/MAG: Regulación 2 o 4 tiempos, polaridad directa o inversa, puede soldar con hilo tubular sin gas. Reglaje postflujo de gas, regulación electrónica de inductancia. MIG por puntos o intermitente con regulación de tiempo y frecuencia del punto. "Burn Back" regulable. Purga de gas y avance de hilo sin corriente.

En Soldadura TIG: Regulación 2 o 4 tiempos. Encendido por contacto "LiftArc" Reglaje de postflujo de gas y rampa final.

En soldadura de electrodos MMA: Excepcional encendido del arco, mínimas proyecciones dispone de "Arc Force" y "Hot Star" automáticos.

30423245 MULTIARC 180-C SYNERGIC PULSE
180 Amp. Synérgica. Arco Pulsado. 30 programas.
4 rodillos de arrastre. Voltímetro y Amperímetro digital.
Incluye, Grupo Multiarc 180, Pistola SB-25 de 4 m.
Conjunto de pinza portaelectrodos. Conjunto de masa.
Manguera de gas.



30423444 MULTIARC 200-C SYNERGIC
200 Amp. Multiproceso con regulación sinérgica o manual
Burn Back, Arcforce y pendiente final regulables.
Protección para generador y fluctuaciones de tensión.
2/4 tiempos
Incluye, Grupo Multiarc 220. Soplete Wp-26-2 de 4m.3p
Pistola Sb-25 de 4m. Conjunto de masa y manguera de gas





4.2 EQUIPOS MIG SINÉRGICOS Y MULTIPROCESO

EQUIPOS INVERTER MULTIPROCESO ARCO PULSADO PHOENIX

Equipos sinérgicos para soldaduras manuales, automáticas o robotizadas, en MIG/MAG, TIG en sistema Lift-Arc, electrodos revestidos MMA. Sueldan todos los materiales, acero al carbono, inoxidable, cobre, níquel, aluminio (no en Tig) y sus aleaciones.

MIG pulsado y superpulsado: soldadura sin proyecciones, con velocidad Mig y calidad TIG. Ideal para aluminio.

La nueva tecnología forceArc: es un arco spray más corto que permite trabajar hasta un 30% más rápido disminuyendo la distancia del arco spray y consiguiendo una excelente así como profunda penetración. Permite soldar en posiciones difíciles con longitud de hilo (stick-out) hasta 40 mm. Con el forceArc se reduce el consumo de hilo y gas así como de mano de obra con ahorro de hasta un 50%.

- Disponen de programas para soldadura MIG Brazing y Recargue.
- Ideal para la industria del automóvil, grandes caldererías, Astilleros, etc...
- Pantalla digital con Amperímetro/Amperímetro y programas, etc.
- Arrastrador de 4 rodillos de 37 mm Velocidad hilo: 0,5-24 m/min.
- conexión: 3 X 400V (+ 20%, - 25%), Trifásica., 50/60 Hz.
- Permite conexión segura a generadores y alargaderas. Permite tensiones de 300V a 480V

En soldadura MIG disponen de:

- Force Arc, MIG pulsado y superpulsado y MIG/MAG estándar.
- MIG Brazing y recargue.
- Programas preestablecidos sinérgicos para los trabajos más usuales y programas libres.
- Relleno de cráter.
- 2/4 tiempos y 4 tiempos especial con relleno de cráter y puntos.
- Regulación DYN de la dinámica de arco para regular desde un arco más duro y estrecho hasta un arco suave y ancho.

En soldadura con electrodo disponen de:

- "Anti-stick" regulable.
- "Arc-forcing" regulable.
- "Hot-start" regulable.

Existen 2 modelos:

Phoenix Basic/Concept : 115 (Jobs) y 16 programas por Job, programas en grupo y en Arrastrador, velocidad hilo y corrección voltaje.

Phoenix Progress: Volt/amp y toda regulación disponible en el arrastrador y (115 JOBS). Permite trabajar a grandes distancias del grupo y desde el arrastrador cambiar de JOB o regular completamente el equipo.



4.2 EQUIPOS MIG SINÉRGICOS Y MULTIPROCESO

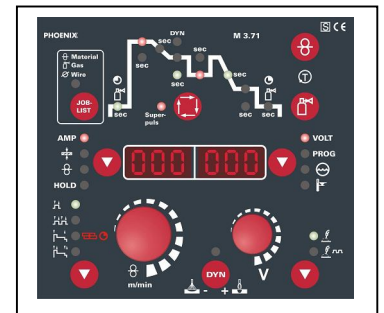
EQUIPOS INVERTER MULTIPROCESO ARCO PULSADO PHOENIX

30424020 INSTALACIÓN PHOENIX-301C BASIC PULSE. AIRE
Compacta, 4 rodillos de arrastre. Refrigerada por aire.
300 Amp. al 60% 250 Amp. al 100%
Peso 69,5 Kg
Incluye:
Grupo Phoenix 301C Basic Pulse Aire.
Pistola SB-36 de 4m. Conjunto de masa.



30424032 INSTALACIÓN PHOENIX-301CW BASIC PULSE. AGUA
Compacta, 4 rodillos de arrastre. Refrigerada por agua.
300 Amp. al 60% 250 Amp. al 100%
Peso 108 Kg
Incluye:
Grupo Phoenix 301C Basic Pulse Agua.
Pistola SB-500W de 4m. Conjunto de masa.

30421622 INSTALACIÓN PHOENIX-421W BASIC PULSE. AGUA
Arrastrador independiente Phoenix 4L de 4 rodillos.
420 Amp. al 60% 360 Amp. al 100%
Peso grupo, 116 Kg. Peso arrastrador, 15 Kg.
Incluye:
Grupo Phoenix 421W Basic Pulse Agua.
Arrastrador Phoenix Basic 4L. 4 rodillos.
Alargadera Basic agua de 5 m.
Pistola SB-500W de 4m. Conjunto de masa



30421744 INSTALACIÓN PHOENIX-551W BASIC PULSE. AGUA
Arrastrador independiente Phoenix 4L de 4 rodillos.
420 Amp. al 60% 360 Amp. al 100%
Peso grupo, 125 Kg. Peso arrastrador, 15 Kg.
Incluye:
Grupo Phoenix 551W Basic Pulse Agua.
Arrastrador Phoenix Basic 4L. 4 rodillos.
Alargadera Concept agua de 5 m.
Pistola SB-500W de 4m. Conjunto de masa



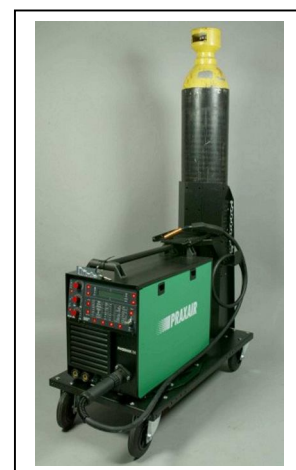
4.2 EQUIPOS MIG SINÉRGICOS Y MULTIPROCESO

EQUIPOS COLD ARC-SOLDADURA FRÍA

El secreto de la soldadura fría MIG/MAG es el control digital de la transferencia de materia con un input térmico muy bajo, libre de proyecciones y sin necesidad de un sistema de arrastre o soporte mecánico especial, ni push-pull. Permite el trabajo manual con pistola estándar y también se puede robotizar. Permite la unión a baja temperatura de las chapas más finas.

Suelda chapas muy finas desde 0,3 mm de Aleaciones de Magnesio, acero-aluminio, acero-Magnesio y galvanizados. También es posible el Brazing a baja temperatura con hilo de base Zn (400°C), sin que se dañe el cincado, como alternativa al hilo CuSi 3. Es una máquina Inverter sinérgica con un sofisticado microprocesador de control, que está dotado con 256 (JOBS) programas preprogramados y 128 son programables. Siendo todos los parámetros importantes accesibles desde el arrastrador. No sólo es válida para MIG/MAG Cold Arc sino que es multiproceso permitiendo soldar en MIG/MAG estándar, forceArc y pulsado, también suelda TIG Liftarc y MMA. También disponible versión RC para robótica.

30422000 INSTALACIÓN ALPHA Q-300 COLD ARC. AGUA.
 330 Amp. al 40% 210 amp. al 100%
 Alimentación 400V trifásica.
 Compacta con arrastrador incorporado de 4 rodillos.
 Incluye:
 Carro de transporte con portabotellas.
 Grupo Alpha Q 330C Cold Arc. Refrigerador.
 Pistola SB-240W de 4m. Conjunto de masa



30422022 INSTALACIÓN ALPHA Q-351 COLD ARC. AGUA.
 Alimentación 400V trifásica. 300 Amp. al 100%
 Con arrastrador independiente de 4 rodillos.
 Incluye:
 Grupo Alpha Q 351W Cold Arc con refrigerador.
 Alargadera 5 m. agua. Arrastrador 4L de 4 rodillos.
 Pistola SB-240W de 4m. Conjunto de masa.

