



9- COMPLEMENTOS

9.1-9.4 FLUX, DECAPANTES, INSPECCIÓN

80910110 Cupertox. Bote de 1 kg.
Desoxidante para soldadura con varillas de latón.

80910121 Easy-Flow. Bote ½ kg.
Desoxidante para soldadura con varillas de plata.

80910143 Aluflux. Bote de 1 kg.
Desoxidante para aluminio.

80910154 Funditox. Bote 1 kg
Desoxidante para soldadura con varillas de hierro fundido.

80910225 UM-231. Saco de 25 kg.
Flux aglomerado para soldadura de aceros por Arco Sumergido

80922412 Decapinox Gel. Bote. 2,6 kg.
Decapante limpiador para soldaduras de acero inoxidable.

80922724 Líquido refrigerador 9,3 litros
Para equipos refrigerados por agua.

Líquidos para inspección de poros en soldadura

80935012 Líquido ARDROX 9PR5 eliminador

80935023 Líquido ARDROX 996P penetrante

80925034 Líquido ARDROX 9D1B revelador

Líquidos para evitar que se peguen las proyecciones de la soldadura

80941321 Protargon, spray sin silicona. Bote de 400 ml.

80942095 Pasta antiproyecciones ZIP-CLEAN. Bote 200 gr.

80942034 Antiproyecciones ZIP. Bote 5 litros

80942001 Pulverizador para bote de aluminio

80942012 Bote de aluminio para ZIP.





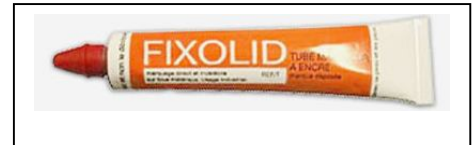
9.5 MARCADORES, TIZAS DE TEMPERATURA.

Marcadores

Marcador permanente.

Tubo de pintura con punta de bola para marcar incluso en superficies verticales e invertidas, gracias a la presión que se ejerce sobre el tubo que impregna la pintura sobre la punta de bola, escribiendo como un bolígrafo.

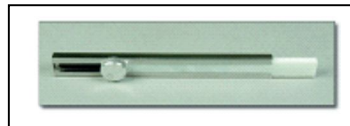
- 80955000 Marcador FIXOLID color blanco.
- 80955011 Marcador FIXOLID color amarillo.



Marcador provisional, no permanente.

Marcador provisional de metales, en forma de barra plana, no contaminante.

- 80956222 Marcador jabonoso paquete de 144 unidades
- 80956300 Aplicador para marcador jabonoso



Tizas indicadoras de temperatura.

Se marca la superficie de la pieza a controlar con un trazo similar al de una tiza. Cuando se alcanza la temperatura de control, el trazo se derrite quedando una marca traslúcida y brillante. También se puede aplicar tocando con la tiza sobre la superficie que se está calentando, cuando la tiza se derrite, ha superado la temperatura de control.



Escala de temperaturas, en °C.

38	59	90	114	139	159	184	225	274	371	538	677	804	954	1121
43	66	93	121	142	163	191	232	288	399	550	704	816	982	1149
45	73	97	124	146	166	198	239	302	427	565	732	843	1010	1177
48	79	101	128	149	170	204	246	316	454	593	760	871	1038	1204
52	83	104	132	152	173	212	253	329	482	621	774	899	1065	



9.6 CEPILLOS. GALGAS.

- 80966210 Cepillo púas acero 4 hileras, mango de madera.
80966243 Cepillo púas acero inoxidable, mango de madera.
- 80966221 Cepillo púas acero 1 hilera, mango de plástico.
80966232 Cepillo púas acero inox.1 hilera, mango de plástico.
- 80966101 Piqueta



Galgas para soldadura.

- 80968822 Galga Regulable
Aprobada por AWS, para inspeccionar en la soldaduras a tope y en ángulo:
- Pié del cordón,
 - Concavidad o sobrecordón.
 - Convexidad o falta de relleno.
- 80968833 Galga en ángulo
Aprobada por AWS para medir la concavidad y convexidad de las soldaduras en ángulo. 11 medidas posibles en mm. y pulgadas.
- 80968844 Galga Puente
Aprobada por AWS para medir:
- El ángulo de preparación de chapas 0-60°
 - Sobrecordón.
 - Profundidad de mordedura y picaduras.
 - El pié del cordón de soldadura.
 - La garganta del cordón de soldadura.
 - La desalineación de las chapas a unir hasta 60 mm.
- 80968855 Galga Tubería
Galga aprobada por AWS para medir de acuerdo a las Normas ASME,ANSI, API y Militar. En mm. Y pulgadas:
- La alineación de las tuberías a unir.
 - La desalineación interior antes y después de soldar.
 - El espesor y sobrecordón de la soldadura.

