



## 2- EQUIPOS DE SOLDADURA CON ELECTRODOS

### 2.1 TRANSFORMADORES

30210456

#### Transformador A-262.1

Para la soldadura de electrodos con Corriente Alterna.  
Transformador de cobre barnizado.  
Protección térmica contra sobrecargas.



DATOS TÉCNICOS	A-262.1
Rango intensidad de soldadura (A)	35-260
Factor de utilización (A)	250 al 35% 190 al 60% 150 al 100%
Tensión en vacío (V)	78
Diámetro de electrodos (mm)	2,0 - 4,0
Tipo de Regulación	Manivela
Tensión de red (V)	1x230/400
Fusible de red retardado (A)	40/30
Frecuencia (Hz)	50/60
Potencia máxima absorbida (KVA)	10,5
Protección / Aislamiento	IP 23
Dimensiones: Largo x Ancho x Alto (mm)	770x550x580
Peso (kg)	68
Ruedas	Si

## 2.2 RECTIFICADORES

### PORTÁTILES SERIE MICRO DC-INDUSTRIALES

30223002      **Rectificador Micro DC-160i**

30223024      **Rectificador Micro DC-200i**

30223046      **Rectificador Micro DC-315i**

Para soldadura con electrodos y Tig “LiftArc”.

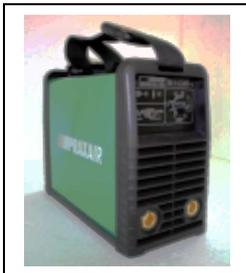
“Hot-Start”:Facil cebado y recebado.

“Arc-Force”: Arco estable, sin cortos y perfecta penetración.

“Anti-Stick”: Excepcional cordón, no se pega el electrodo.

Posibilidad de conexión a generador.

30223002



30223024



30223046



DATOS TÉCNICOS	MICRO DC-160i	MICRO DC-200i	MICRO DC-315i
<b>Rango intensidad de soldadura (A)</b>	5-160	5-200	15-315
<b>Factor de utilización (A)</b>	160 al 25% - 80 al 100%	200 al 25% - 100 al 100%	315 al 35% 250 al 60% 200 al 100%
<b>Tensión en vacío (V)</b>	62	63,6	66
<b>Diámetro de electrodos (mm)</b>	2,0 - 4,0	2,0 - 4,0	2,0 - 4,0
<b>Voltímetro / Amperímetro</b>	No	No	Si
<b>Tensión de red (V)</b>	1x220(+,-10%)	1x220(+,-10%)	3x400(+,-10%)
<b>Frecuencia (Hz)</b>	50/60	50/60	50
<b>Protección / Aislamiento</b>	IP 23/S	IP 23/S	IP 23/S
<b>Dimensiones: Largo x Ancho x Alto (mm)</b>	310x140x230	310x140x230	490x230x370
<b>Peso (kg)</b>	6	7,5	19,5



## 2.2 RECTIFICADORES

### PORTÁTILES SERIE MICRO DC-PROFESIONALES

30221143      **Rectificador Micro DC-164i**

30221224      **Rectificador Micro DC-184i**

Rectificadores inverter, para trabajos medios y pesados.

Para soldadura con electrodos y Tig “LiftArc”.

“Hot-Start”:Facil cebado y recebado.

“Arc-Force”: Arco estable, sin cortos y perfecta penetración.

“Anti-Stick”: Excepcional cordón, no se pega el electrodo.

Posibilidad de conexión a generador.



DATOS TÉCNICOS	MICRO DC-164i	MICRO DC-184i
<b>Rango intensidad de soldadura (A)</b>	10-160	5-180
<b>Factor de utilización (A)</b>	150 al 50% 120 al 60% 100 al 100%	180 al 25% 130 al 60% 120 al 100%
<b>Tensión en vacío (V)</b>	105	98
<b>Diámetro de electrodos (mm)</b>	2,0 - 4,0	2,0 - 4,0
<b>Voltímetro / Amperímetro</b>	No	No/Si
<b>Tensión de red (V)</b>	1x230(-40%,+15%)	1x230(-40%,+15%)
<b>Fusible de red de retardo (A)</b>	1x16	1x20
<b>Frecuencia (Hz)</b>	50/60	50/60
<b>Potencia máxima absorbida (KVA)</b>	6.0	5.5
<b>Potencia recomendada generador (KVA)</b>	8.1	7.5
<b>Protección / Aislamiento</b>	IP 23/H	IP 23/H
<b>Dimensiones: Largo x Ancho x Alto (mm)</b>	430x116x224	470x135x250
<b>Peso (kg)</b>	4.8	6.9



## 2.2 RECTIFICADORES

### RECTIFICADORES CON RUEDAS

30225144      **Rectificador D-352**

30225155      **Rectificador D-552**

30225200      **Rectificador D-500E-DC**

Rectificadores para soldadura de cualquier tipo de electrodo revestido.  
Total protección térmica contra sobrecargas.  
Para trabajos duros en montajes, estructuras, astilleros y caldererías.  
Arco Aire.



DATOS TÉCNICOS	D-352	D-552	D-500E-DC
Rango intensidad de soldadura (A)	10-300	40-500	50-500
Factor de utilización (A)	300 al 45% 220 al 100%	500 al 40% 350 al 100%	500 al 60% 390 al 100%
Tensión en vacío	68	72	72
Diámetro de electrodos (mm)	2,0 - 5,0	2,0 - 6,0	2,0 - 6,0
Tipo de regulación	Volante	Volante	Electrónica
Voltímetro / Amperímetro	No	No	Si
Tensión de red (V)	3x230/400	3x230/400	3x400
Frecuencia (Hz)	50/60	50/60	50
Potencia máxima absorbida (KVA)	19	34	42
Protección / Aislamiento	IP 23/S	IP 23/S	IP 21/S
Dimensiones: Largo x Ancho x Alto (mm)	1030x550x705	1035x600x780	1010x700x830
Peso (kg)	126	164	200



## 2.3 PINZAS Y ACCESORIOS SOLDADURA CON ELECTRODO

### PINZAS PORTAELECTRODOS

- |          |                                  |
|----------|----------------------------------|
| 30230000 | Pinza portaelectrodo MKA-200     |
| 30230242 | Pinza portaelectrodo CLASICA-300 |
| 30230010 | Pinza portaelectrodo OPTIMA -300 |
| 30230030 | Pinza portaelectrodo OPTIMA -400 |
| 30230050 | Pinza portaelectrodo OPTIMA -500 |
| 30230286 | Pinza portaelectrodo PERFECTA-50 |



### PINZAS DE MASA

- |          |                         |
|----------|-------------------------|
| 30231120 | Pinza masa 200A cromada |
| 30231130 | Pinza masa 250A latón   |
| 30231140 | Pinza masa 400A cromada |
| 30231150 | Pinza masa 500A latón   |
| 30231155 | Pinza masa mordaza 500A |
| 30231188 | Pinza masa CAF 600      |



### CONJUNTOS DE PINZA+CABLE+CONECTOR

- |          |  |
|----------|--|
| 30235000 | Optima 300 + 4m.cable 1x25 + conector Tsk 25 |
| 30235111 | Optima 300 + 4m.cable 1x35 + conector Tsk 70 |
| 30235333 | Optima 400 + 4m.cable 1x35 + conector Tsk 70 |
| 30235555 | Optima 500 + 4m.cable 1x50 + conector Tsk 70 |
| 30235666 | Masa 200A + 4m. cable 1x25 + conector Tsk 25 |
| 30235777 | Masa 400A + 4m. cable 1x35 + conector Tsk 70 |
| 30235888 | Masa 500A + 4m. cable 1x50 + conector Tsk 70 |

